

M8 St. 0° snap-in / M12 Bu. 0° A-kod. schraub.

PUR 3x0.25 sw UL/CSA+robot+schleppk. 0,3m

Stecker gerade – Buchse gerade

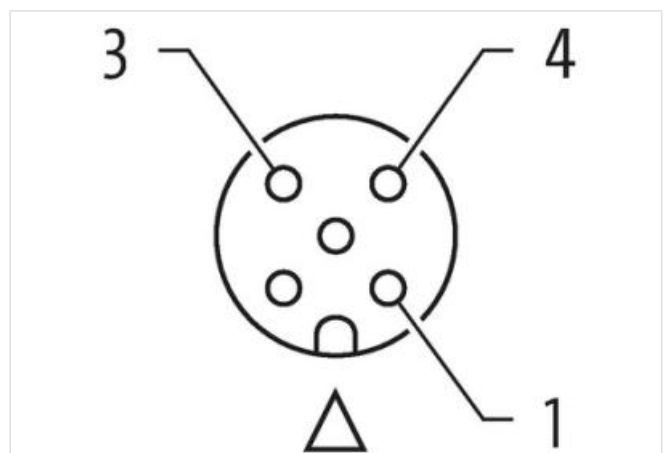
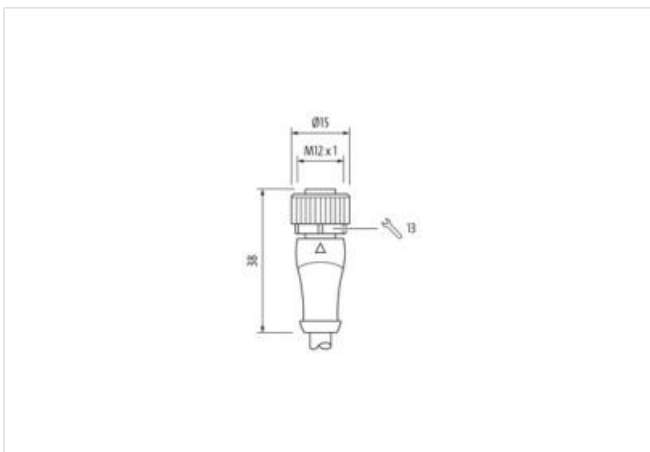
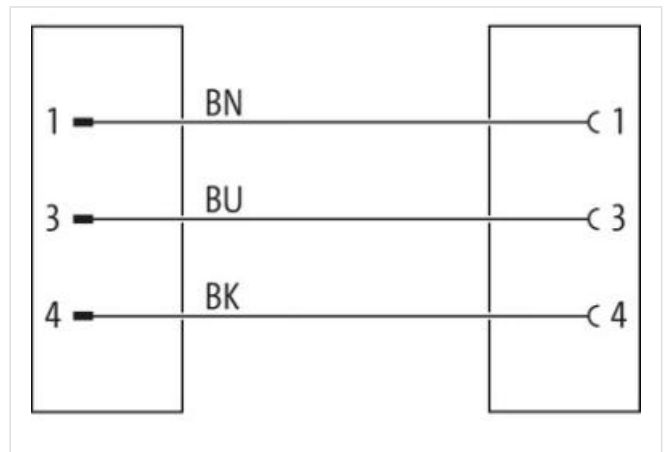
M8 (Snap In) – M12, 3-polig

Art.-Nr. 7005 - M12 Lite - (Kunststoffrändelschraube) auf Anfrage

Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.

[Link zum Produkt](#)**Abbildungen**

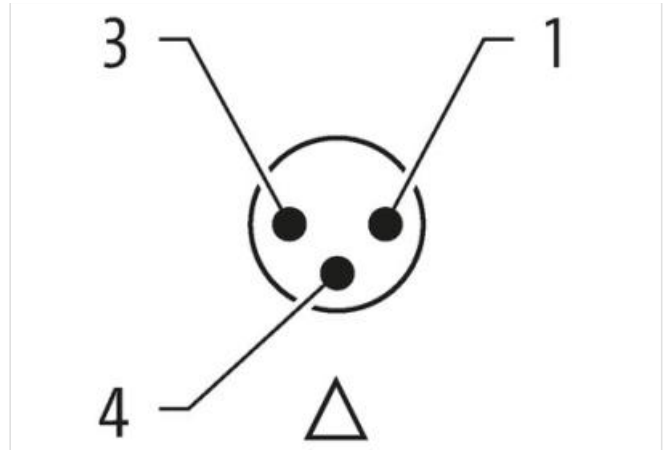
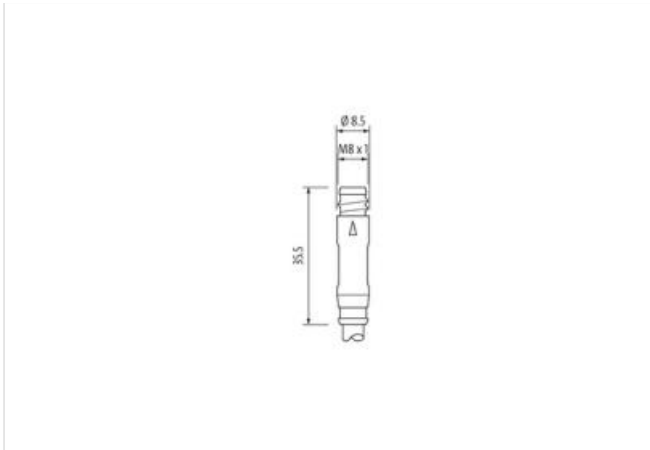


Abbildung stellvertretend



Kabellänge 0,3 m

Seite 1

Befestigungsart	gesteckt, geschnappt
Familie-Bauform	M8
passend für Wellschlauch (Innen-Ø)	6,5 mm
Kodierung	A
Schutzart (EN IEC 60529)	IP65

Seite 2

Anzugsdrehmoment	0,6 Nm
Befestigungsart	gesteckt, verschraubt, Rüttelsicherung
Familie-Bauform	M12
Gewinde	M12 x 1
passend für Wellschlauch (Innen-Ø)	10 mm
Kodierung	A
Schlüsselweite	SW13
Schutzart (EN IEC 60529)	IP65, IP66K, IP67

Kaufmännische Daten

ECLASS-6.0	27061801
Verpackungseinheit	1
Zolltarifnummer	85444290

Elektrische Daten | Versorgung

Betriebsspannung AC	50 V
Betriebsspannung DC	60 V
Betriebsspannung AC (UL-listed)	30 V
Betriebsspannung DC (UL-listed)	30 V
Betriebsstrom je Kontakt max.	4 A

Geräteschutz | Elektrisch

Verschmutzungsgrad	3
Bemessungsstoßspannung	1,5 kV
Isolierstoffgruppe (IEC 60664-1)	I

Mechanische Daten | Materialdaten

Beschichtung Verriegelung	Safe-Cover-beschichtet
Material Gehäuse	PUR
Material Verriegelung	Zinkdruckguss
Umgebungseigenschaften Klimatisch	
Betriebstemperatur min.	-25 °C
Betriebstemperatur max.	85 °C
Zusatzbedingung Temperaturbereich	abhängig von angeschlossener Leitung
Wichtige Installationshinweise	
Hinweis zur Zugentlastung	Schützen Sie die Steckverbinder durch geeignete Maßnahmen vor mechanischen Lasten, z.B. durch die Verwendung von Kabelbindern.
Hinweis zum Biegeradius	ACHTUNG: Beachten Sie beim Verlegen von Leitungen die zulässigen Biegeradien, da durch zu große Biegekräfte die IP-Schutzart gefährdet werden kann.
Konformität	
Produktstandard	DIN EN 61076-2-101 (M12), DIN EN 61076-2-114 (M8)
Installation Kabel	
Adernanordnung	braun, schwarz, blau
Kabelkennung	650
Kabeltyp	5
Mantelfarbe	schwarz
Zertifikatstyp	cURus
Anzahl Verseilung	1
Verseilung	3 Adern verseilt
Adernanordnung	braun, schwarz, blau
Kabelgewicht	26,4 g/m
Material Mantel	PUR
Shore-Härte Mantel	58 ± 3 Shore D
Inhaltsstofffreiheit (Mantel)	bleifrei, cadmiumfrei, FCKW frei, halogenfrei, silikonfrei
Außendurchmesser (Mantel)	4,3 mm
Toleranz Außendurchmesser (Mantel)	± 5 %
Material Aderisolation	PP
Anzahl Adern	3
Aussendurchmesser Aderisolation	1,25 mm
Toleranz Aussendurchmesser Aderisolation	± 5 %
Shore-Härte Aderisolation	74 ± 3 Shore D
Inhaltsstofffreiheit Aderisolation	bleifrei, cadmiumfrei, FCKW frei, halogenfrei, silikonfrei
Anzahl Einzeldrähte (Ader)	32
Durchmesser Adereinzeldrähte	0,1 mm
Leiter Querschnitt (Ader)	0,25 mm ²
Material Leiter Ader	Kupferlitze, blank
Leitertyp (Ader)	Litzenklasse 6
Nennspannung AC max.	300 V
Strombelastbarkeit (Norm)	nach DIN VDE 0298-4
Strombelastbarkeit min. Ader	4,5 A
Elektrischer Widerstandsbelag Ader	79 Ω/km @ 20 °C
Stehwechselspannung (Ader - Ader)	2,5 kV @ 60 s
Stehwechselspannung (Ader - Mantel)	2,5 kV @ 60 s
Betriebstemperatur min. (fest)	-40 °C
Betriebstemperatur max. (fest)	80 °C / 90 °C @ 10000 h Betrieb
Betriebstemperatur min. (bewegt)	-25 °C
Betriebstemperatur max. (bewegt)	80 °C / 90 °C @ 10000 h Betrieb
UV-Beständigkeit	DIN EN ISO 4892-2 A
Flammwidrigkeit	IEC 60332-2-2 UL 1581 § 1100 FT2 UL 1581 § 1090
Chemikalienbeständigkeit	gut, applikationsbezogen zu prüfen

Benzinbeständigkeit	gut, applikationsbezogen zu prüfen
Ölbeständigkeit	DIN EN 60811-404 gut, applikationsbezogen zu prüfen
Biegeradius (fest)	5 x Außendurchmesser
Biegeradius (bewegt)	10 x Außendurchmesser
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	10 Mio. @ 25 °C
Verfahrweg (Schleppkette)	5 m @ 25 °C horizontal
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	3,3 m/s @ 25 °C
Anzahl Torsionszyklen	1 Mio.
Torsionsbeanspruchung	± 360 °/m
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min